



## PRODUIT ECOLOGIQUE RECYCLABLE

L'une des caractéristiques qui font de l'aggloméré noir de liège expansé un produit écologique est sa capacité à être recyclé.

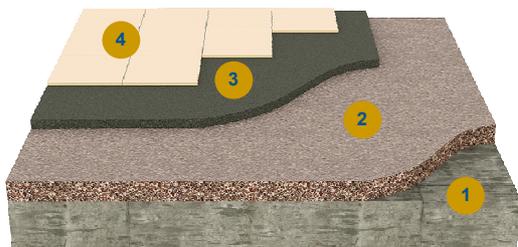
Le résultat de ce recyclage est le Granulé de Liège Expansé, obtenu à partir du broyage de l'aggloméré noir de liège.



### Caractéristiques techniques

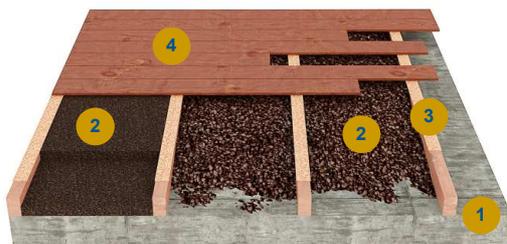
Densité	De 65 a 80 Kg/m <sup>3</sup>	Dosage volume			Poids	R. Compress.	Cond. Therm.	Absorption acoustique		
		Chaux	Sable	Gran.				Kg./Cm <sup>2</sup>	W/mK	Graves
Coefficient de conductibilité thermique	0,045 a 0,050 W/mK	1	0	4	500	6	0,18	0,22	0,70	0,84
Granulométrie	0-2, 2-4, 2-9, 3-15, 4-8 e 4-10mm	1	2	6	900	11	0,24	0,16	0,20	0,48

### INCORPORATION DIRECTE DANS LE BETON (BETON LEGER)



- 1 Dalle 2 Béton léger avec liège / formation des pentes 3 Sous-couche en béton 4 Plancher final

### REPLISSAGE DU VIDE SANITAIRE DES PLANCHERS



- 1 Dalle 2 Granulés de liège expansé ou aggloméré de liège expansé 3 Lames d'aggloméré de liège expansé (3 a 5mm) 4 Plancher en bois

### ESSAI ACOUSTIQUE BETON LEGER AVEC LIÈGE EXPANSÉ

14 cm dalle béton  
7 cm béton léger liège expansé  
4 cm sous-couche en béton  
Plancher final

**Ln,r,w = 62 dB**

#### Utilisation / avantages

Incorporation directe dans le béton (béton léger) qui assure l'allègement des planchers d'habitation et des toitures avec avantages thermiques et acoustiques.

#### Utilisation / avantages

Remplissage des vides sanitaires des planchers, permettant la correction acoustique et thermique.

### EUROPEAN TECHNICAL APPROVEMENT

ETA 15/0300 LNEC